



## 1.3 Données techniques de la machine

### 1.3.1 Caractéristiques générales

#### Alimentation

- Tension d'alimentation	3 x 230/400 Vac
- Courant d'alimentation	40 A
- Protection de ligne	40 A retardé (courbe D)
- Courant nominal	28.5 A
- Puissance absorbée	15.5 kVA
- Fréquence	50 Hz

#### Dimension presse :

- Encombrement au sol (L x P)	1'535 mm x 1'590 mm
- Hauteur (H)	2'570 mm
- Poids	4'000 kg

#### Courses :

- Piston principal	0 – 130 mm
- Extracteur inférieur	0 – 20 mm
- Extracteur supérieur	15 mm

#### Forces et pressions :

- Force du piston principal	20 – 1'800 kN (2t – 180t)
- Force extracteur inférieur	1 – 100 kN (0.1t – 10t)
- Force extracteur supérieur	1 – 56 kN (0.1t – 5.6t)
- Pression de service	265 bars

#### Vitesses :

- Vitesse rapide du piston principal	200 mm/s
- Vitesse de travail du piston principal	0 – 15 mm/s
- Vitesse de travail de l'extracteur inférieur	0 – 110 mm/s
- Vitesse de travail de l'extracteur supérieur	130 mm/s

#### Groupe hydraulique :

- Chaleur dissipée du groupe hydraulique	env. 3 kW (valeur théorique)
- Puissance de refroidissement requise	17.5 kW
- Capacité du réservoir à huile	200 Litres
- Huile hydraulique à utiliser	AVIA Fluid RSL HLP ISO 32

#### Outil :

- Poids maximum de l'outil	200 kg
- Espace de travail :	
- Largeur	305 mm
- Hauteur	315 mm
- Profondeur	280 mm

Caractéristique de l'eau du circuit de refroidissement

- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| - Type d'eau à utiliser         | Eau froide déminéralisée  |
| - Pression                      | Pression du réseau (3-4 bars)   |
| - Plage de température de l'eau | 7-12 °C   |
| - Consommation d'eau            | 25l/min (valeur théorique)<br>Avec température d'eau à 20°C<br>Et diamètre des tubulures de l'échangeur à plaque de 16mm. |

Débit d'huile dans le circuit de refroidissement

- |                      |         |
|----------------------|---------|
| - Débit d'huile maxi | 50l/min |
|----------------------|---------|

Pneumatique

- |                      |                |
|----------------------|----------------|
| - Consommation d'air | 1,8 m³/h       |
| - Pression d'air     | 6 bars maximum |

Durée de vie de la machine : 10 ans

1.3.2 Niveau de bruit

Mesure de bruit : Le niveau sonore de nos machines se situe à :

- |  |            |
|--|------------|
| - En fonctionnement normal                             | 71 dB(A)   |
| - En fonctionnement avec uniquement la pompe en marche | 60,5 dB(A) |

Au vu de ces mesures, le niveau sonore est inférieur à 85 dB(A) : aucune disposition n'est à prévoir.

En ce qui concerne, cette réglementation des émissions sonores, l'employeur doit réduire le bruit dans l'atelier au niveau le plus bas possible. Il devra évaluer et mesurer l'exposition sonore quotidienne de ses salariés dans ses ateliers.

